



# TEKNIKUM

## РЕЗИНОВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

BREW-TEK™	1430
BREW-TEK ULTRA™	1810
LACTO-TEK™	1410
LACTO-TEK™	1420 SL
FOOD™	1100
CLEAN™	1710 W



# BREW-TEK 1430 BREW-TEK ULTRA 1810

Производство пищевых продуктов и напитков  
Пивоварение  
Виноделие



Два типа рукавов разработаны специально в соответствии с высокими требованиями качества пищевой промышленности, в особенности для безопасной транспортировки как алкогольных и безалкогольных напитков, так и жирных и маслянистых продуктов при температуре до +80 °C.

**BREW-TEK 1430** - это гибкий и прочный, высококачественный напорный рукав, подходящий для многих сфер применения. Внутренний слой рукава изготовлен из резины **NBR** пищевого качества.

**BREW-TEK ULTRA 1810** прекрасно подходит для транспортировки, например, питьевой воды и даже чистого спирта (98%). Внутренним слоем является специальный полимер пищевого качества.

Внутренний резиновый слой рукавов однородный, гладкий, нейтральный по вкусу и запаху.

Рукава можно очищать всеми общизвестными моющими реагентами. Возможна кратковременная обработка внутреннего слоя паром при +130 °C. Рекомендуемая промывка горячей водой при +90°C до 60 минут.

Наружная поверхность рукавов устойчива к абразивному износу, озону и ультра-фиолетовому излучению, а также к жирам, маслам, чистящим и дезинфицирующим средствам.

**BREW-TEK 1430** и **BREW-TEK ULTRA 1810** - это высококачественные рукава, которые производятся в соответствии с международными стандартами. Сертифицированная продукция гарантирует абсолютную точность допусков и применимость различных общизвестных фиттингов.

# LACTO-TEK 1410 LACTO-TEK 1420 SL

Производство пищевых продуктов  
Биотехнология  
Фармацевтическая промышленность  
Косметическая промышленность



Два типа рукавов разработаны в соответствии со специальными требованиями пищевой, фармацевтической и косметической промышленностей.

Однородная внутренняя поверхность рукава из резины NBR – гладкая, нейтральная по вкусу и запаху, а также стойкая к маслам и жировым продуктам. Соответствует международным нормам.

Оба типа рукавов промывают горячей водой до +90°C max 30 минут и кратковременно обрабатывают паром до +130°C. Для очистки и дезинфекции можно использовать все обычные моющие средства.

Стойкая к абразивному износу, озону и ультрафиолетовому излучению наружная поверхность рукавов защищает остальную конструкцию. Наружный слой также устойчив к встречающимся в пищевой промышленности маслам и жировым продуктам.

Текстильная арматура в конструкции рукава гарантирует соответствие величинам, указанным в таблице, в отношении фактора безопасности (min разрывное давление = рабочее давление x 4).

**LACTO-TEK 1410** - это прочный, гибкий и конструктивно надежный напорный рукав.

**LACTO-TEK 1420 SL** - это гибкий и легкий, благодаря встроенной стальной спирали, всасывающий и напорный рукав.

Сертифицированная в соответствии с международными стандартами качества продукция гарантирует абсолютную точность допусков и применимость различных общепринятых фитингов.

# FOOD™ 1100

## РУКАВА ПИЩЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Одобрен Госсанэпиднадзором РФ для транспортировки молока, пива и вина.  
Пригоден как наматывающийся на катушку рукав для молоковозов.  
Температура работоспособности:  
-40...+ 80°C, в течение  
непродолжительного времени +120°C  
Конструкция:  
Внутренний слой: белый NR,  
пищевое качество  
Арматура: текстиль и стальная спираль  
Верх: голубой NR, гладкая поверхность  
Фактор безопасности: 4  
Примечание: перед использованием  
рукава промыть 5% содовым раствором



# CLEAN™ 1710 W

## РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И СЖАТОГО ВОЗДУХА

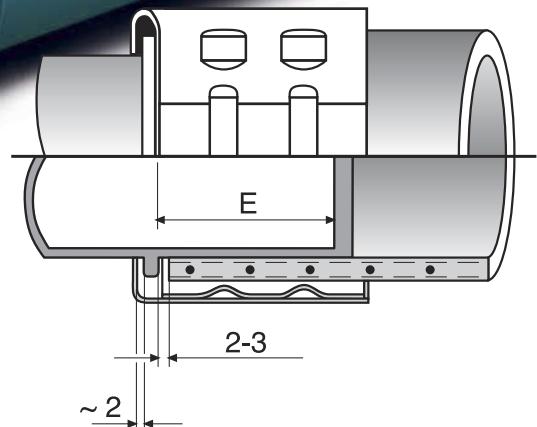
Промывочный рукав для горячей воды,  
используется в пищевой промышленности.  
Устойчив к животным и растительным  
жирам.  
Температура работоспособности:  
-30...+ 120°C  
Конструкция:  
Внутренний слой: белый EPDM  
Арматура: текстиль  
Верх: голубой NBR/EPDM,  
гладкая поверхность  
Фактор безопасности: 4



# SL-ХОМУТЫ

ДЛЯ РУКАВОВ FOOD

Материал AISI 304.



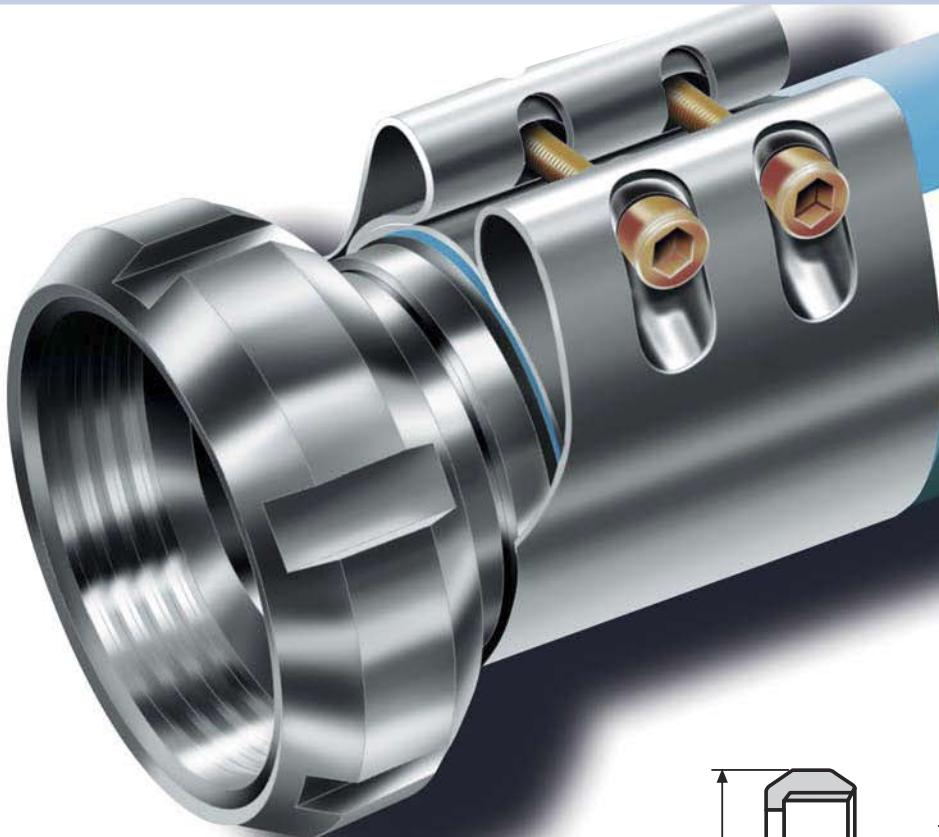
## ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ:

- Конец рукава должен быть обрезан ровно.
- Стальная спираль, выходящая из рукава, должна быть обрезана как можно короче.
- Сначала хомут надевается на рукав, затем рукав надевается на патрубок.
- Расстояние Е от среза патрубка до места приварки кольца:  
SL 25            40 мм  
SL 40, SL 50    45 мм  
SL 65, SL 75    61 мм
- Просвет между приваренным кольцом и кромкой хомута должен составлять 2 мм, между кольцом и срезом рукава - 2-3 мм для возможности расширения рукава при затянутом хомуте (см. рисунок)
- Сначала хомут закрепляется регулировочными винтами. Затем один из регулировочных винтов заменяется хомутным (кислотоустойчивым), и только после этого заменяется второй регулировочный винт.
- Винты закручиваются равномерно: поочередно по несколько оборотов. Момент сжатия должен соответствовать таблице.

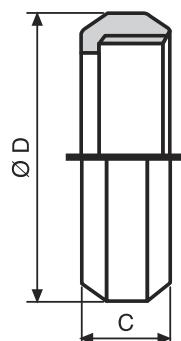
Тип	Винты	Шт	Винты	Шт	Момент
SLKIR025	M5 x 25	2	M5 x 35	2	4 Nm
SLKIR040	M6 x 30	2	M6 x 50	2	8 Nm
SLKIR050	M6 x 30	2	M6 x 50	2	8 Nm
SLKIR065	M8 x 40	2	M8 x 60	2	15 Nm
SLKIR075	M8 x 40	2	M8 x 60	2	15 Nm
SLREN025					
SLREN040					
SLREN050					Винты и гайки - в наличии.
SLREN065					
SLREN075					

# Крепления SL - хомутов для пищевой промышленности

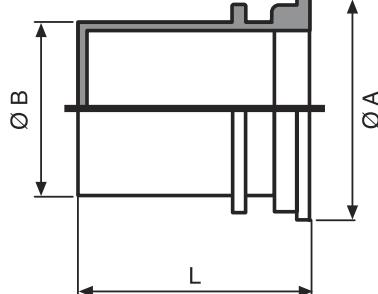
FOOD  
LACTO-ТЕК



- ниппель с фиксирующим кольцом обеспечивает правильную установку SL - хомута
- материал стержня и гайки - нерж. сталь (AISI 316L)



гайка



ниппель

# Рекомендации по очистке и дезинфекции

Производство пищевых продуктов и напитков, Фармацевтическая промышленность, Биотехнология, Косметическая промышленность

Внутренние резиновые поверхности рукавов нейтральны по вкусу и физиологически безопасны. Изредка только что произведенные рукава или рукава, хранящиеся длительное время, без специальной обработки могут иметь запах. Поэтому рукав для пива или пищевых продуктов должен быть перед первым использованием пропарен при +130°C 3 раза в течение max 20 минут каждый раз. После каждой пропарки рукав должен быть охлаждён естественным образом до температуры окружающего воздуха.

В качестве альтернативы рукав может быть промыт на протяжении как минимум 24 часов водным раствором (+ 40°C), содержащим 4г гидрооксида натрия и 5,8г хлорида натрия на 1л воды. В любом случае требуется последующая промывка рукава питьевой водой.

Допустимые концентрации моющих и дезинфицирующих средств для:  
**BREW-TEK ULTRA 1810**

Жидкость	Рекомендация по применению
Амидосерная кислота	10% до +85°C
Пар	до +130°C max 30 мин
Дезинфицирующее средство на основе перуксусной кислоты	3% до +85°C *
Горячая вода	до +95°C max 60 мин
Каустическая сода	5% до +90°C
Фосфорная кислота	3% до +80°C
Четвертные растворы аммония	2% до +85°C *
Азотная кислота	2% до +90°C

\* стандартные концентрации основаны на данных безопасности производителя

Допустимые концентрации моющих и дезинфицирующих средств для:



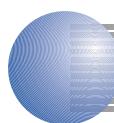
Жидкость	Макс.концентрация %	Макс.температура °C
<b>Моющие средства</b>		
Адисиан голубой	1,0	70
Алкамикс L	1,5	60
ATR кислота N	1,5	60
Раствор каустического поташа	2,0	85
Комбицид AT	1,0	70
Раствор каустической соды	2,0	85
Нитроклар 2000	1,0	70
Кислота нироклар, жидк	1,0	60
P <sub>3</sub> – жидкость 141	1,0	50
P <sub>3</sub> – N 421	1,0	80
P <sub>3</sub> – жидкостьOS	1,5	60
P <sub>3</sub> – хоролит 283	1,0	40
Пюрексол жидк	1,0	70
RA 2	1,5	60
RS 6	1,0	60
SU 464	1,5	60
SU 474	1,0	60

<b>Дезинфицирующие средства</b>		
AM 27	0,1	AT
AM 50	0,1	AT
Амидосерная кислота	5,0	60
Дезинфицирующее средство на основе перуксусной кислоты	1,0	AT
Пар	-	110
Пар	-	130 (макс. 20 мин.)
Горячая вода	-	90 (60 мин.)
Комбицид AT	1,0	70
Раствор каустической соды	2,0	85
Раствор каустической соды	5,0	AT
Неосептал D	0,3	AT
Неосептал FD	0,1	AT
Нитроклар 2000	1,0	70
Октозон	0,1	AT
Октозон кислота ATR	0,5	80
Октозон S 30	0,1	AT
Фосфорная кислота	1,0	70
P <sub>3</sub> – жидкость 141	1,0	50
P <sub>3</sub> – жидкостьOS	1,5	60
Перосин	0,3	AT
Четвертные растворы аммония	0,1	50
Азотная кислота	0,1	AT (макс. 30 мин.)
SU 304	0,5	80
SU 387	0,3	AT

AT – температура окружающего воздуха (+20°C до +25°C краткосрочно, макс. 20 минут)

Свойства стойкости и набухания резиновых поверхностей зависят от температуры, химических характеристик, силы потока и продолжительности контакта с транспортируемым продуктом. Для того, чтобы рекомендовать подходящий рукав для экстремальных условий работы, очистки и дезинфекции, абсолютно необходимо знать реальные условия работы.

Величины, приведенные в таблице, основаны на лабораторных тестах. Гарантия не подразумевает варырования условий работы, смеси и грязь транспортируемых продуктов могут воздействовать на стойкость рукавов. Таким образом, все данные являются только нормативными.



# TEKNIKUM

**Teknikum Oy**  
P.O.Box 13  
FI-38211 Vammala  
FINLAND  
Tel. +358 3 519 11  
Fax +358 3 511 3454  
[www.teknikum.com](http://www.teknikum.com)  
**OOOTeknikum**  
[marketing.rus@teknikum.com](mailto:marketing.rus@teknikum.com)



## TEKNIKUM OY

**Ведущий производитель высококачественных изделий из резины и полимеров в соответствии с SFS-EN ISO 9001, ISO 14001 таких как:**

- рукава промышленного назначения:  
водяные и сжатого воздуха,  
топливные и масляные, химические,  
паровые, сварочные, вентиляционные,  
пищевые, для транспортирования  
различных сыпучих и  
гранулированных материалов,  
соединительные рукава и  
компенсаторы.

Все рукава, поставляемые в Россию,  
имеют сертификат соответствия  
требованиям российских стандартов.

- формовые изделия - от мелких до  
крупногабаритных;
- изделия из термопластэластомеров;
- маты и пластины.

## TEKNIKUM SEKOITUKSET OY

Производитель резиновых смесей в  
соответствии с SFS-ISO 9001 для разных  
отраслей промышленности (в том числе  
и для производства рукавов на фирме  
Teknikum Oy). Современное  
высокотехнологичное производство  
базируется на собственных разработках  
и рецептурах заказчиков.